

GEGENDRUCK-SCHAUMGENERATOR AUSRÜSTUNG

Merkmale

**Einlass und Auslass
geflanscht, 150 lb**

**Kompatibel mit Schaummittel-
konzentrat von Solberg,
die zur Beaufschlagung unter
der Flüssigkeitsoberfläche
geeignet sind.**

**Zum Betrieb bei
Gesamtgedrücken, die bis zu
25% über dem Einlassdruck liegen**

**Gefräste Einlassblende zur
Anpassung an die spezifischen
Durchflussmengen und Druckwerte**

**Optionale Edelstahlausführung
(auf Anfrage)**

Beschreibung

Die Gegendruck-Schaumgeneratoren von SOLBERG® (HBPFM) sind in vier Modellen mit Nenndurchflussraten von 379 - 1514 l/min (100 - 400 gpm) mit geflanschten Ein- und Auslässen erhältlich. Das aus Stahl gefertigte Schaumrohr verfügt über vier um 90 Grad gewinkelte Luftansaugöffnungen. Über sie wird Luft zur Schaumerzeugung in den Schaumlösungsstrom eingebracht.

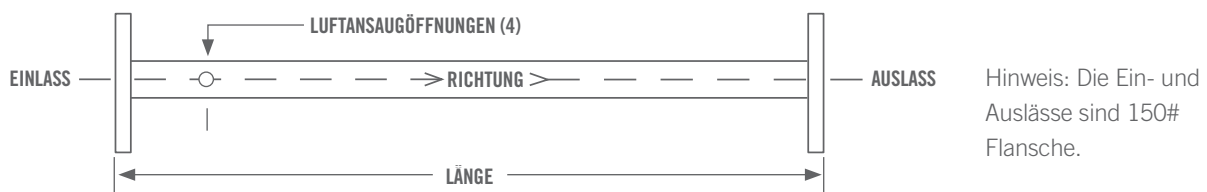
Anwendung

Der Gegendruck-Schaumgenerator von SOLBERG ist ein Gerät, mit dem Leichtschaum unterhalb der Oberfläche von Kohlenwasserstoff-basierten Flüssigkeiten innerhalb von Festdachtanks aufgebracht werden kann. Der Gegendruck-Schaumgenerator wird außerhalb des Tankwalls angebracht und an ein eigene Löschleitung oder eine Tankfüllstoff-Leitung angeschlossen. Der Gegendruck-Schaumgenerator kann zur Herstellung von Leichtschaum herangezogen werden. Der Gegendruck-Schaumgenerator ist dazu ausgelegt, Leichtschaum bei einem Gegendruck zu erzeugen, der den Wasserzufuhrdruck um 25% übersteigt. Die Gegendruck-Schaumgeneratoren von SOLBERG arbeiten mit Drücken von 3 bis 21 bar (50 - 300 psi). Für den zufriedenstellenden Betrieb ist typischerweise ein Mindestbetriebsdruck von 7 bar (100 psi) notwendig.



Dimensionen

MODELL	DURCHFLUSS BEI DRUCK	ORIENTATIVE DIMENSIONEN Zoll (mm)		
		EINLASS	AUSLASS	LÄNGE
SFS-100-20	379 l/min bei 10 bar (100 gpm bei 150 psi)	2,0 (51)	2,0 (51)	15,69 (399)
SFS-200-25	757 l/min bei 10 bar (200 gpm bei 150 psi)	2,5 (64)	2,5 (64)	20,81 (529)
SFS-300-30	1136 l/min bei 10 bar (300 gpm bei 150 psi)	3,0 (76)	3,0 (76)	23,02 (585)
SFS-400-40	1514 l/min bei 10 bar (400 gpm bei 150 psi)	4,0 (1016)	4,0 (1016)	29,02 (737)



Für die Durchflussmenge bei anderen Drücken wird der unten für jedes Modell angeführte K-Faktor in die Formel $Q = K \sqrt{P}$ eingesetzt, wobei Q der Durchfluss in gpm (l/min), K eine faktorielle Konstante (US oder metrisch) und P der Einlassdruck in psi (bar) ist.

MODELL	K-FAKTOR (US)	K-FAKTOR (METRISCH)
SFS-100-20	8,18	118
SFS-200-25	16,33	235
SFS-300-30	24,49	353
SFS-400-40	46,13	665

Der Gegendruck innerhalb einer Anlage wird mit der folgenden Formel berechnet:

$$BP = (\Delta P) (X+Y) + (D)(Z) / C$$

Wobei ΔP = Durch die Rohrdimension bedingter Druckabfall (in bar/m (psi/ft)); X = Zubehör-Äquivalenzlänge, Y = Rohrleitungslänge, Z = Brandguttiefe, alle in m (ft); D = Dichte in kg/m^3 (lb/ft^3); C ist eine Konstante (11,25 für SI Einheiten und 2,3 für US-Einheiten).

Der Gesamtgegendruck darf den Einlassdruck um maximal 25% übersteigen.

Die Gegendruck-Schaumgeneratoren von SOLBERG arbeiten bei 3 - 21 bar (50 - 300 psi) und dienen zum Erzielen von Verschäumungen von 2,2 - 4,0:1. Alle Gegendrücke und Einlassgeschwindigkeiten basieren auf einer herkömmlichen 4:1 Verschäumung.

Bestellinformation
GEGENDRUCK-SCHAUMGENERATOR

ART.-NR.	BESCHREIBUNG	TRANSPORTGEWICHT CA.	
		lb	kg
32170	Gegendruck-Schaumgenerator, Modell SFS-100-20	32	14
32171	Gegendruck-Schaumgenerator, Modell SFS-200-25	34	15
32172	Gegendruck-Schaumgenerator, Modell SFS-300-30	36	16
32173	Gegendruck-Schaumgenerator, Modell SFS-400-40	38	17